



EDACI
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL

OAA

Organismo
Argentino de
Acreditación

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 68500 / 17

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un conjunto indicador de 3 canales y 2 sensores de temperatura. Sensor 1 contenido en una vaina metálica de 400mm de longitud y 7mm de diámetro. Sensor 2 contenido en una vaina metálica de 600mm de longitud y 8mm de diámetro. Con extensión de cable y ficha.

FABRICANTE: Indicador: Testo ; Sensor 1: Celsius S.R.L. ; Sensor 2: Celsius S.R.L.

MODELO: Indicador: 735 ; Sensor 1: Pt100 ; Sensor 2: K

RANGO: Indicador: (- 200 a + 800)°C ; Sensor 1: (- 50 a + 450)°C ; Sensor 2: (- 200 a + 1000)°C

N° DE SERIE: Indicador: 60654247 ; Sensor 1: Pt100-060716/01 ; Sensor 2: K-220616/01

IDENTIFICACIÓN DE USUARIO: Indicador: CJ 06

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED - T - 04

METODO DE CALIBRACIÓN: El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un baño y bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia y termocupla patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: EDACI S.R.L.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 20 de febrero de 2017

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 28 de marzo de 2017

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 03 de abril de 2017

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 3

CLIENTE: EDACI S. R. L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

PAIS: Argentina

LOCALIDAD: San Justo

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
AcreditaciónLABORATORIO OAA 100
LC 004Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 68500 / 17

Canal 1 / Sensor Pt100

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 49,75	0,30	± 0,6
- 0,05	0,05	± 0,1
99,70	0,40	± 0,5
250,25	- 0,15	± 1,0
399,90	- 0,65	± 1,0

Canal 2 / Sensor K

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
0,9	- 0,9	± 0,1
99,7	- 1,5	± 1,6
250,2	2,1	± 2,1
498,0	4,0	± 2,1
651,1	- 2,0	± 2,5

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 24,0°C ± 1°C

H.R.A.: 40%HR ± 6%HR

El punto de (- 49,45)°C se encuentra fuera del alcance de Acreditación del O. A. A.



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 68500 / 17

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMÓMETRO DIGITAL	IT 01	ASL	63129	63171 SUPLEMENTARIO EDACI JULIO 2016	12 MESES
TERMOCUPLA	TC - 86	CELSIUS	110816/02	64691 EDACI DICIEMBRE 2016	12 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	TD 01	LEYRO	1031401201	102 17921 INTI SEPTIEMBRE 2016	24 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01 con T100-24	ASL // Sensotec	63129 / 1506734	55235 EDACI AGOSTO 2015	24 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 con T100-250	ASL	3290 0001 / 1542 B471015	OT N° 102 - 17738 INTI MAYO 2016	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	54749 EDACI ABRIL 15	24 MESES

Jefe División Laboratorios
German Romano

Director Técnico
Ing. Alberto Romanó